



SERIE B

Bombas de Concreto Resistente y Fuerte



Serie B:

Reconocidos mundialmente por su extrema confiabilidad, las Bombas Serie B son poderosas, robustas y fuerte con sistemas hidráulicos sencillos y bombas hidráulicas principales de gran capacidad y calidad superior.

Serie B Bombas cuentan con potentes motores de diésel Cummins de gran desplazamiento que ofrecen más par de torsión, funcionan con RPMs más bajo y más eficiente con operación silenciosa. (Modelo B20 tiene motor Perkins 82hp)

Las bombas REED utilizan bombas hidráulicas con alta capacidad y alto flujo para el mejor rendimiento y la vida de la bomba. Pueden manejar las mezclas más duras y el bombeo más lejano con facilidad.

Las monturas, ejes, y célula de bombeo están fuertemente reforzados. Las Bombas Serie B utilizan sólo los mejores componentes disponible. Ofreciendo varias capacidades de salida y presión hace que la REED Bombas Serie B sea el ejecutante superior para una amplia variedad de aplicaciones.

Características Estándar:

- Motor Cummins de Diesel 4.5 Litros (excepto B20)
- Bomba principal hidráulica de alta capacidad
- Montura de mayor resistencia en su clase
- Eje pesado de 9000lb (7000 lb en B20 y B20HP)
- Tolva baja para limpieza fácil y alimentación de concreto
- Cilindros de concreto con cromo de alta resistencia
- Válvula "S" para trabajo pesado
- PLC de REED (Regulador Programable) para efectuar ciclos rápidos y suaves

Aplicaciones:

- Hormigon de Piedra Grande
- Concreto Lanzado
- Bombeo de Concreto
- Aplicaciones Refractarias
- Aplicaciones Geotecnicas
- Muros Estructurales
- Concreto Prevaciado
- Estabilización de Taludes
- Piscinas y Losas
- Soporte de Minas y Tuneles
- Bombeo Vertical
- Bombeo Industrial

SERIE B

Bombas de Concreto Resistente y Fuerte

Características Adicional:

- Cilindros de doble camino (opcional en B20)
- Frenos Electricos (hidráulico opcional)
- Bastidor de acero para servicio pesado
- Panel de control NEMA 4 resistente al agua
- Sistema reversible en cualquier punto de la carrera
- Enfriador de aceite hidráulico de alta capacidad
- Protector contra salpicaduras en tolva
- Tanque de combustible de gran capacidad con indicador
- Rendimiento en volumen completamente variable
- Eje de 9000lb (4082 kg) (excepto la B20 y B20HP)
- Guardabarros y luces traseras
- 2 Estabilizadores de enganche ajustable
- Aditamento de enganche ajustable
- Liberación automática de la presión en paros
- Pistones de acero forjado con tazas de uretano
- Cilindros de concreto cromados
- Hora-metro, calculador de volumen, contador de trazos
- Flecha acanalada en la valvula "S" (excepto B20 y B20HP)

Características Opcional:

- Control Remoto de Radio
- Control de Volumen en Radio
- Estabilizadores hidráulicos
- Agitador en tolva (estandar en B70 y B70HPS)
- Vibrador en Tolva Electrico
- Partes de desgaste carbonizadas
- Bomba para aditivos quimicos
- Contador de carreras
- Montaje sobre plataforma, camion y orugas
- Motor eléctrico (50hp, 75hp, 100hp, 125hp)
- Estructura de levante con 4 ojales
- Bomba de agua hidráulicamente accionada
- Tolva para mezclas gruesas con agitador espiral
- Tier 4 Emisiones
- Pintura Especial

MODELO		B20	B20HP	B50	B50HP	B50HPS	B60	B60HP	B70	B70HPS
Capacidad de Producción	yd ³ /hr m ³ /hr	20 15	20 15	50 38	50 38	50 38	60 46	60 46	70 54	70 54
Presión del Concreto	lb/plug ² bar	1664 115	2113 145	1361 94	1361 94	1778 122	1174 81	1174 81	1000 69	1305 90
Distancia de Bombeo Horizontal*	ft m	1650* 503*	2200* 670*	1200* 365*	1200* 365	1570* 475*	950* 290*	950* 290*	750* 228*	1150* 350*
Distancia de Bombeo Vertical*	ft m	700* 213*	875* 267*	450* 137*	450* 137*	590* 180*	375* 114*	375* 114*	300* 90*	390* 90*
Motor Diésel Cummins T3 (4.5L) (Perkins en B20)	hp kW	82 61	110 82	110 82	130 97	130 97	110 82	130 97	130 97	130 97
Bomba Hidráulico	cc/rev	71	100	140	140	180	140	140	140	180
Diametro de Cilindro de Concreto	pulg mm	4" 102	4" 102	6" 152	6" 152	6" 152	6" 152	6" 152	7" 178	7" 178
Carrera de Pistón	pulg mm	36" 914	36" 914	36" 914	36" 914	42" 1067	36" 914	36" 914	36" 914	42" 1067
Tamaño Máximo de Agregado	pulg mm	3/4" 19	3/4" 19	1 1/2" 38	1 1/2" 38	1 1/2" 38	1 1/2" 38	1 1/2" 38	1 1/2" 38	1 1/2" 38
Capacidad de la Tolva	ft ³ litros	10 283	10 283	12 340	12 340	12 340	12 340	12 340	14* 400*	14* 400*
Altura de la Tolva	pulg mm	42 1067	42 1067	42 1067	42 1067	45 1143	42 1067	42 1067	45* 1143*	45* 1143*
Capacidad de Aceite Hidráulico	gal litros	52 197	52 197	52 197	52 197	52 197	52 197	52 197	52 197	52 197
Capacidad de Combustible	gal litros	24 91	24 91	24 91	24 91	24 91	24 91	24 91	24 91	24 91
Tamaño de la Salida	pulg mm	4 102	4 102	5 127	5 127	5 127	5 127	5 127	5 127	5 127
Peso (Approx.)	lbs kg	5980 2718	5980 2718	6580 2991	6580 2991	6790 3080	6580 2991	6580 2991	6980 3173	7125 3230
Dimensiones (Approx.) (B20&B20HP modelos 16" mas corto)			pulg mm	Largo 177 4496	Ancho 74 1879	Altura 83 2108				

* Se estiman las distancias teóricas y los funcionamientos demostrados arriba usando métodos estándares de la industria. El funcionamiento real variará dependiendo de la bomba concreta (presión, caballos de fuerza), del material (diseño de la mezcla, arena local y características de la grava), y del sistema de conducción (diámetro de la tubería, tipo (facero o manguera) y reducciones revenimiento por dobles o articulación. La salida, presión, distancias máximas no se pueden alcanzar simultáneamente. Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.



REED puede montar sobre cualquier tipo de camion o plataforma.

