



PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA Y LISTAS DE CONTROL

Proporcionar un calendario de mantenimiento definido específicamente por las horas de funcionamiento o yardas bombeadas sólo sirve como una guía general, dada la gran cantidad de variables a las que puede estar sujeta una unidad, tales como las condiciones meteorológicas y la temperatura ambiente, condiciones de la obra, las diferencias en materiales de diseño de la mezcla de concreto, la carga a la que normalmente está sujeta la unidad, por ejemplo; operación de servicio mediano o pesado, etc.

La lista a continuación es para usarse como una guía de referencia. Sin embargo, se anima al usuario final a desarrollar un programa de mantenimiento preventivo que se adapte específicamente a sus necesidades en función al uso del equipo.

LISTA DE VERIFICACIÓN DIARIA DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA		
Horas Reales _____		Fecha ___/___/___
#	Descripción del Mantenimiento	Iniciales
1	Verificar los niveles de fluido del motor (ver el programa de mantenimiento del fabricante del motor para requisitos adicionales)	
2	Verifique los niveles de fluido del tanque hidráulico	
3	Verifique los niveles de fluido de la caja de agua	
4	Verifique la condición del aceite hidráulico para comprobar contaminación con agua o de cualquier otro tipo	
	Notas adicionales:	
5	Drene el agua del tanque hidraulico	
6	Verifique la condición del indicador del filtro hidráulico	
7	Lubrique los puntos de lubricación; antes, durante y después del bombeo	
8	Inspeccione la unidad por pérdidas de fluido, mangueras flojas, tuercas flojas, pernos, ajustadores, etc.	



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

	Notas adicionales:	
9	Inspección de seguridad del tráiler de remolque	
	a) soportes	
	b) presión de aire y condición en los neumáticos (llantas)	
	c) todas las tuercas de la llanta están aseguradas y en su lugar	
	d) el enganche de remolque está seguro y en buenas condiciones	
10	Notas adicionales:	



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO DE LAS 50 HORAS INICIALES		
Horas Reales _____		Fecha ___/___/___
#	Descripción del mantenimiento	Iniciales
1	Cambiar el aceite del motor y los filtros (ver el programa de mantenimiento del fabricante del motor para requisitos adicionales)	
	Notas adicionales:	
2	Cambiar los filtros de aceite hidráulico	
3	Inspeccione las mangueras hidráulicas y los accesorios en busca de señales de desgaste o daño externo	
	Notas adicionales:	



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO CADA 100 HORAS		
Horas Reales _____		Fecha ___/___/___
#	Descripción del Mantenimiento	Iniciales
1	Limpie el respirador del tanque hidráulico	
2	Inspeccione los componentes estructurales (verifique la estructura, la tolva, el eje, la caperuza, el gancho de remolque y otras piezas estructurales por cualquier tipo de daño)	
	Notas adicionales:	
3	Ajuste la "tuerca del tubo en S" o la tuerca del tubo S (refiérase a "ajuste del tubo en S" en la sección de mantenimiento).	
	Notas adicionales:	
4	Cambie el aceite de la caja de agua y examine las cantidades excesivas de contaminación (la contaminación excesiva puede indicar la necesidad de cambiar los émbolos del pistón)	
	Notas adicionales:	
5	Compruebe los refrigerantes y radiadores en búsqueda de suciedad o desperdicios. Límpielos de ser necesario.	
6	Compruebe la condición de las correas de propulsión del motor. Cámbielas si es necesario (consulte el programa de mantenimiento del fabricante del motor por requisitos adicionales)	
Notas adicionales:		



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO CADA 250 HORAS		
Horas Reales _____		Fecha __/__/__
#	Descripción del Mantenimiento	Iniciales
1	Cambiar los filtros hidráulicos (o cambiar en forma más frecuente según lo que indica el indicador en el filtro).	
2	Verificar que el tubo en "S", las piezas de desgaste y los sellos en la tolva están en buena condición, asegurados y bien ajustados; rotar el anillo de desgaste y reemplazar el sello si es necesario.	
	Notas adicionales:	
3	Verificar los componentes oscilantes del cilindro: que los cilindros, la manivela, los pernos, los bujes, los cojinetes y los accesorios de engrase están seguros, ajustados y sin desgaste excesivo.	
	Notas adicionales:	
4	Verificar el desgaste del pistón (según se indica por el análisis de los contaminantes que se encuentran en el aceite de la caja de agua y el rendimiento del bombeo).	
	Notas adicionales:	
5	Verificar todas las conexiones eléctricas: que los cables, los terminales y los enchufes se encuentren en buenas condiciones.	
	Notas adicionales:	
6	Cambiar el aceite del motor y los filtros (ver la guía de mantenimiento del fabricante del motor para requisitos adicionales)	
	Notas adicionales:	
7	Verificar la condición de las mangueras de combustible, los accesorios y las abrazaderas.	
	Notas adicionales:	
8	Inspeccionar todas las etiquetas de seguridad para asegurar que están completamente visibles y legibles.	



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO CADA 250 HORAS		
Horas Reales _____		Fecha __/__/__
#	Descripción del Mantenimiento	Iniciales
9	Realizar la inspección completa de los controles	
10	Todos los mandos en buenas condiciones, permanecen en posición o vuelven al centro si son tipo momentario	
11	Identificación de los controles en buena condición, legible	
12	Medidores en buenas condiciones	
	Notas adicionales:	
13	Los controles remoto, la consola de control; en buenas condiciones	
14	Interruptores en buenas condiciones	
15	Cables en buenas condiciones, sin cortes, montado en forma segura a la caja	
	Notas adicionales:	
16	Integridad de la estructura del tráiler, control visual de las soldaduras, rajaduras	
17	Eje segura	
18	Las ruedas y neumáticos, tuercas de las ruedas apretadas, presión del neumático	
19	Frenos eléctricos, interruptor de corte conectado	
20	Palanca del soporte de gato delantero se mueve con facilidad, suavemente	
21	Los gatos manuales se deslizan libremente, los pasadores de seguridad están en su lugar	
22	Las luces están en buenas condiciones de funcionamiento	
Notas adicionales:		



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO CADA 500 HORAS		
Horas Reales _____		Fecha ___/___/___
#	Descripción del Mantenimiento	Iniciales
1	Inspeccione las mangueras hidráulicas y conexiones en búsqueda de cualquier tipo de signo de desgaste o daño externo	
	Notas adicionales:	
2	Inspeccione todas las partes desgastadas y cámbielas de ser necesario (el desgaste excesivo puede causar un desempeño ineficiente y/o finalización de operaciones)	
	Notas adicionales:	
3	Cambio de fluido hidráulico, limpie el contenedor y los filtros de succión dentro del reservorio, y reemplace todos los filtros de aceite hidráulicos	
	Notas adicionales:	
4	Complete la inspección del motor (consulte el programa de mantenimiento del fabricante del motor por más detalles)	
5	Inspeccione los montajes, pernos y soportes	
6	Nivel de aceite adecuado, nivel de refrigerante adecuado, compruebe la existencia de pérdidas	
7	Sistema de combustible, montaje de tanque, condición del filtro, compruebe la existencia de pérdidas, líneas dañadas	
8	Condición de la batería, firmeza de los cables	
9	Funcionamiento de interruptor principal, luces de indicación operables	
10	Control de válvula reguladora funcional	
11	Limpiador de aire y atenuador montado de modo seguro	
Notas adicionales:		



OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

13822 Oaks Avenue
Chino, CA 91710
reedpumps.com
(909) 287 - 2100

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO CADA 500 HORAS		
Horas Reales _____		Fecha ___/___/___
#	Descripción del Mantenimiento	Iniciales
12	Verifique la bomba por daños estructurales, soldaduras rajadas	
13	Cilindros de propulsión hidráulica en buenas condiciones, asegurados, compruebe la existencia de perdidas	
14	Cilindros de material asegurados, rodillos de ajuste firmes	
15	Caja de agua estructuralmente en buen estado, limpia y con la cubierta en su lugar	
16	Mecanismo de cambio del tubo en S estructuralmente en buen estado, todos los sujetadores y retenes en su lugar	
17	Cilindros de cambio hidráulicos en buenas condiciones	
18	Casquillo de cojinete, juntas, etc. en buenas condiciones	
19	Mangueras hidráulicas sin pérdidas en su lugar	
	Notas adicionales:	
20	Comprobación de tolva en búsqueda de daños estructurales, soldaduras dañadas	
21	Tubo en S asegurado, en buenas condiciones	
22	Compruebe la condición de desgaste de la placa, anillo y sellos gastados	
23	Compruebe la conexión del tubo en S por su salida, sellos, cojinetes	
24	Drenaje de la tolva funcional	
Notas adicionales:		

